



Company Profile


LA NOSTRA STORIA

Passione e dedizione.

Bergamini nasce nel **1978** a **Isorella**, un piccolo polo industriale in provincia di **Brescia**, in una piccola officina artigiana. Attrezzata per la lavorazione di materiali ferrosi, acciaio inox e alluminio, fin da subito si specializza nel settore della carpenteria leggera con **lavorazioni conto terzi** per diversi settori: automotive, carrozzeria industriale, energie rinnovabili, outdoor equipment.

Oggi Bergamini si colloca su una superficie di circa **5.000 metri quadrati** e, con la sua esperienza sul mercato di oltre quarant'anni, **offre un'ampia gamma di lavorazioni su laminati metallici di varie tipologie** (acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio e leghe speciali).





Automatizzare per ottimizzare, ma soprattutto, per essere più competitivi sul mercato.

L'azienda, forte della sua esperienza artigianale acquisita nel campo delle lavorazioni per conto terzi, nel corso del tempo ha integrato l'industrializzazione e rafforzato le fasi di ricerca e sviluppo, avvalendosi inoltre di un parco macchine interamente 4.0. L'intero processo produttivo è dinamico, completo di assistenza tecnica e di personale altamente qualificato.

Bergamini offre lavorazioni che spaziano dal trattamento della materia prima, come semilavorati, fino ai processi finali di finitura, come satinatura, zincatura e verniciatura: il punto forte dell'azienda è quello di poter così servire il cliente finale di una completa formula "chiavi in mano".

Oggi l'azienda si affaccia anche sul panorama internazionale e si impegna ogni giorno per garantire una risposta flessibile, precisa e competente alle diverse richieste di mercato.

MISSION E VISION

Dalle piccole commesse alle grandi serie.

Bergamini desidera essere presente in ogni fase della lavorazione della lamiera per garantire al cliente il miglior servizio, assicurando alti standard qualitativi e prezzi competitivi. Un team di tecnici opera ogni giorno con professionalità, serietà e attenzione, in ogni momento del rapporto con il cliente.

La nostra dedizione ci ha permesso di essere riconosciuti a livello nazionale e internazionale come un'azienda:

Efficiente

Esperta

Versatile

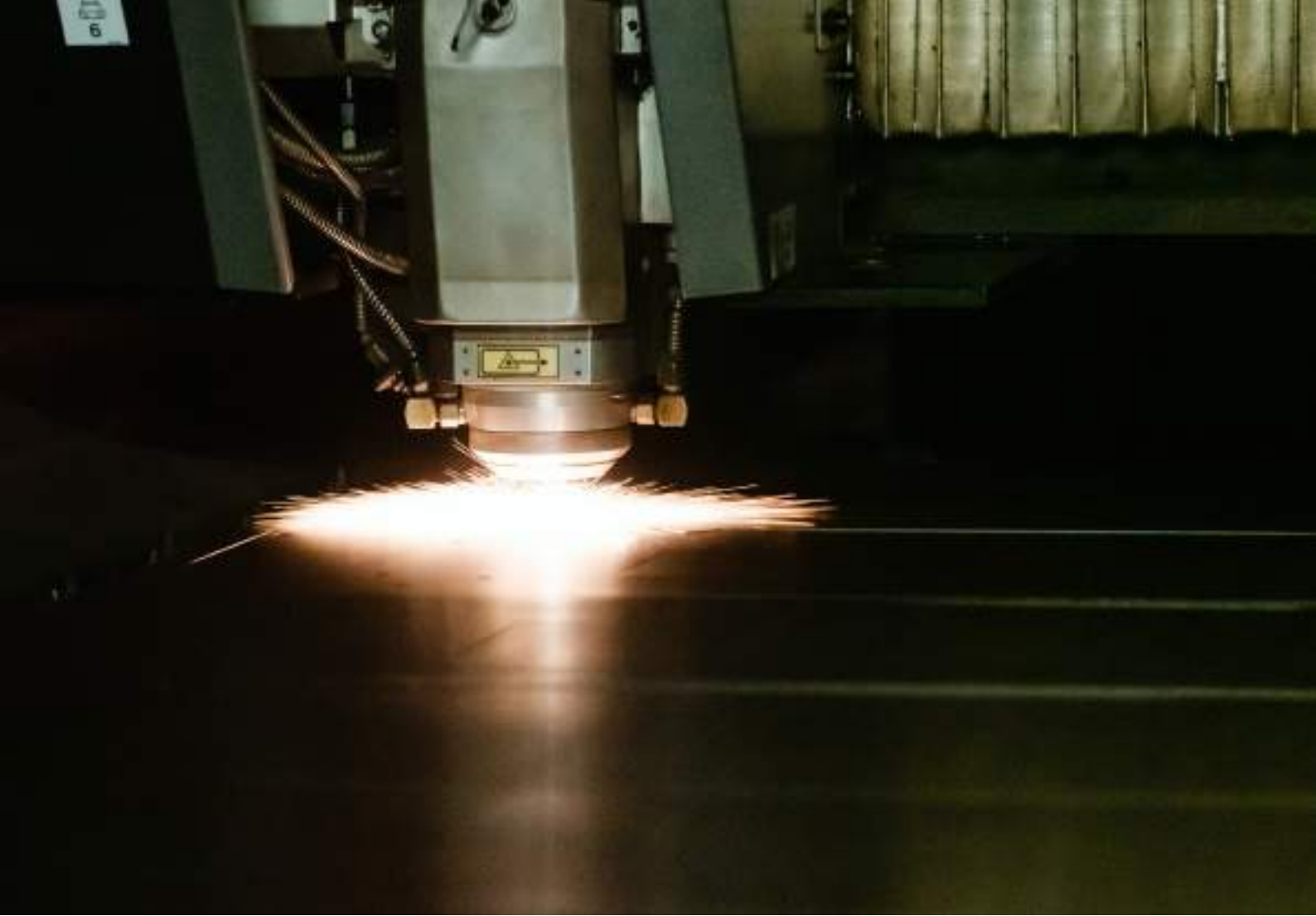
Un'azienda in prima linea riguardo ad innovazione e sviluppo, passione e attenzione nei confronti del cliente.



**Certificazione Qualità
Artigiana**



**Regione
Lombardia**



IL PROCESSO OPERATIVO

**Innovazione, sostenibilità e tecnologia.
Un referente unico per consulenza, lavoro e assistenza.**

Bergamini mette a completa disposizione dei suoi clienti il suo know how e le sue risorse, **delineandosi come un referente unico per tutte le necessità di consulenza, lavoro, supporto e assistenza.**

Analisi Tecnico-economica

Ciascun prodotto prevede inizialmente uno **studio di fattibilità**, suggerendo qualora si presenti la necessità, soluzioni che possano migliorare il risultato finale.

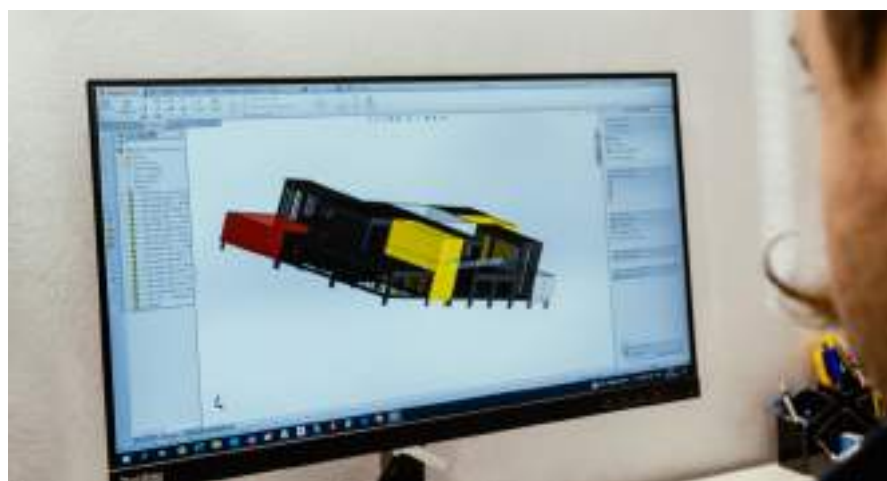
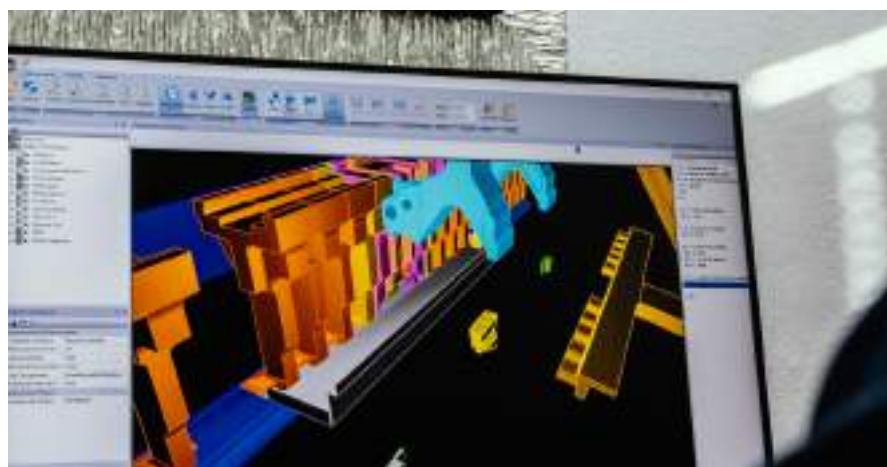
Il nostro ufficio tecnico opera con software di modellazione 3D direttamente interfacciati con il gestionale aziendale e con il sistema CAM. Ingombri, fattibilità e risultati finali vengono verificati dal personale interno in fase di simulazione, così da ottimizzare le varie fasi di lavorazione e trasmettere al reparto produttivo il programma su misura, la distinta base e il ciclo produttivo ottimale.

Queste attività hanno lo scopo di garantire al cliente un **preventivo competitivo** e consentire una gestione efficiente sia delle piccole che delle grandi serie.

Campionatura

Bergamini invita il cliente ad interfacciarsi direttamente con lo staff tecnico per **presentare l'analisi dello studio** e la **realizzazione del prototipo** mediante **campionatura**, fornendo così la possibilità di toccare con mano il prodotto finito.

Obiettivo: trasformare un'idea in un progetto dettagliato e funzionante.



Lavorazioni

Costantemente orientata all'innovazione tecnologica, l'azienda Bergamini si è dotata negli anni di macchinari innovativi a basso consumo energetico che garantiscono **precisione operativa** e ottimizzazione dei costi, assicurando una maggior velocità di comunicazione tra le strumentazioni e offrendo prestazioni elevate.

Tracciabilità

Ogni operatore è dotato di un tablet wi-fi con Bar-Code dove vengono raccolti i dati in fase produttiva. Questo consente di avere una **costante visione dell'avanzamento degli ordini**, dello stato fisico delle risorse e dei materiali impiegati, permettendo la trasmissione dei dati al sistema gestionale affinché sia possibile **monitorare le tempistiche** e di conseguenza ottimizzare i costi.

Vantaggi:

- Capacità di fornire al cliente aggiornamenti precisi e immediati sullo stato di lavorazione
- Possibilità di intervenire repentinamente in caso di cambiamenti o eventuali problematiche

Finiture

Intermediari tra cliente e aziende professioniste del settore.

Bergamini, avvalendosi di **consolidate collaborazioni** con aziende leader, propone anche diversi **servizi di finitura**:

Zincatura a caldo, Zincatura elettrolitica / a freddo, Verniciatura a polvere, altri trattamenti su richiesta. Questi servizi aggiuntivi permettono al cliente di potersi interfacciare con un unico interlocutore e ottenere così il prodotto finito, ottimizzando tempi e costi.

In questo modo possiamo offrire un servizio completo a 360° per soddisfare ogni esigenza.

TAGLIO LASER



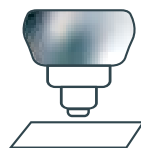
PUNZONATURA



PIEGATURA



PANNELLATURA



SALDATURA



Controllo qualità

Durante ogni fase del processo produttivo viene eseguito il controllo qualità attraverso test e verifiche, misurazioni dimensionali, prove tecnico-funzionali e valutazioni di tipo estetico-visive.

La gestione dei materiali utilizzati e i frequenti controlli nelle varie fasi del processo produttivo hanno permesso di ottenere le **certificazioni**:

- UNI EN ISO 9001:2015
- UNI EN1090

In conformità alle normative vigenti, il **personale che opera in Bergamini è qualificato** per eseguire lavori di saldatura e movimentazione merci in magazzino.

Consegna

Consegne veloci e affidabili nel rispetto delle tempistiche concordate con il cliente è di notevole importanza. Bergamini ha orientato l'intero processo produttivo in questa direzione, integrando software di schedulazione che permettono di controllare e tracciare ogni ordine.

I vantaggi che ne derivano sono facilmente intuibili:

- Gestione di ordini con consegna urgente
- Riduzione di fermi macchina
- Azzeramento dei ritardi
- Contenimento dei costi di produzione
- Aggiornamento tempestivo del cliente sullo stato di consegna

Magazzino e Logistica

Bergamini mette a disposizione uno stabilimento utilizzato per lo stoccaggio dei prodotti, con gestione su richiesta personalizzata e kanban.





TAGLIO LASER FIBRA

“Il primo passo di tutte le lavorazioni”.

Il taglio laser consente di intervenire sulla lamiera con tempi rapidi e lavorazioni precise.

Caratteristiche tecniche:

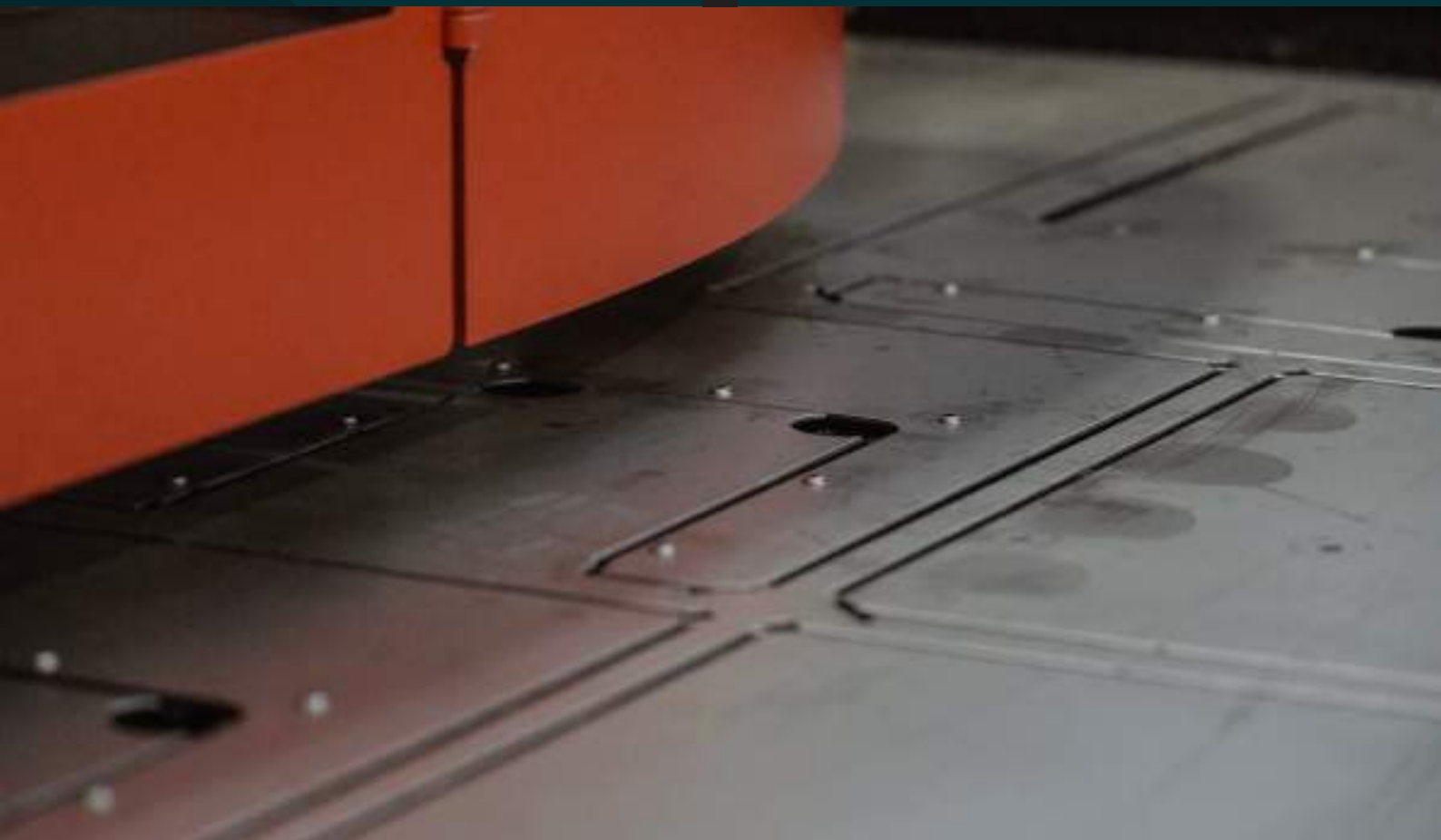
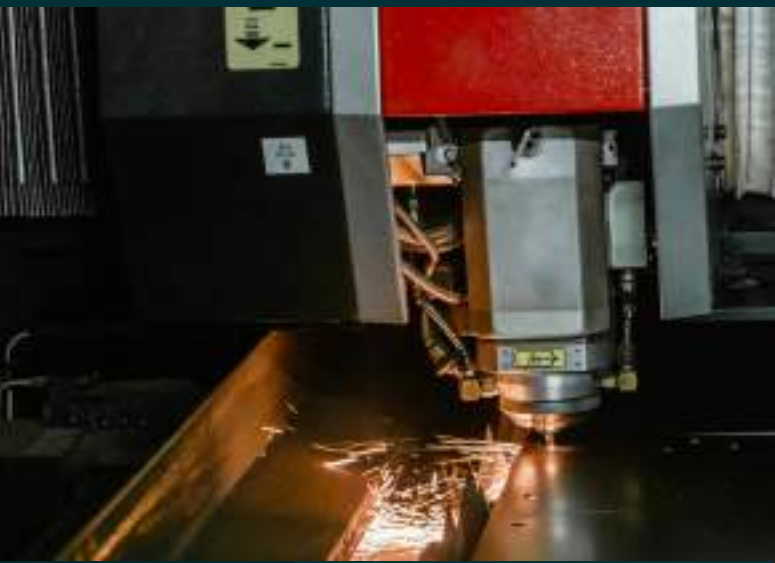
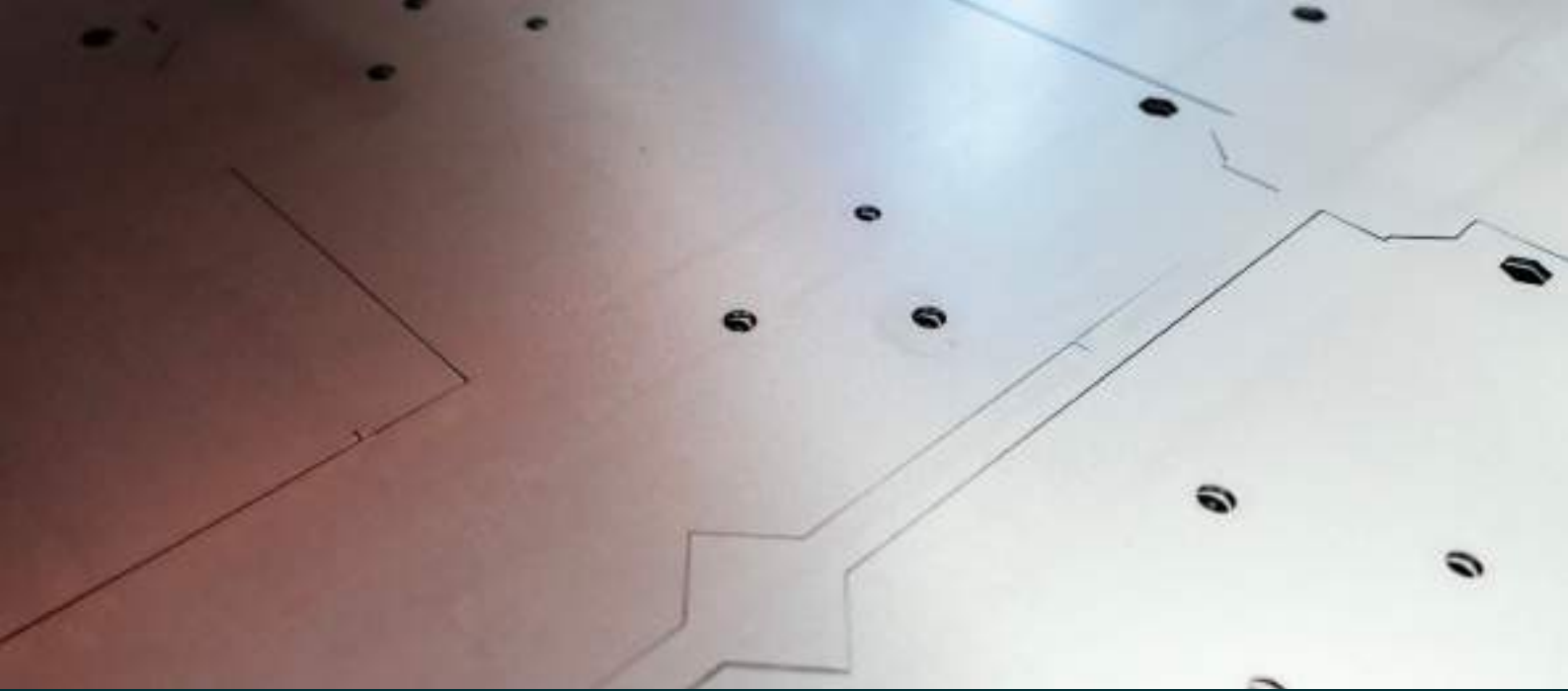
- Campo di lavoro 3000x1500 mm
- Ferro 15 mm
- Inox 10 mm
- Zincato 3mm
- Alluminio 8 mm
- Rame 4 mm
- Ottone 5 mm
- Titanio 5 mm



PUNZONATURA

Bergamini si avvale di una punzonatrice con le seguenti caratteristiche tecniche:

- Campo di lavoro 3000x1500mm
- Torretta porta utensili da 45 stazioni
- Magazzino automatico





PIEGATURA

Il nostro ufficio tecnico è in grado di sviluppare lo studio di piega, attraverso un software di programmazione 3D ad hoc.

Possiamo piegare lamiere in lega, acciaio al carbonio, acciaio INOX, alluminio, rame, ottone per lunghezze massime di 3000mm.

La qualità della piega è affidata a piegatori qualificati, con una lunga esperienza sul campo e con percorsi formativi di alta specializzazione.

I nostri servizi







PANNELLATURA

La pannellatura della lamiera è un'operazione di piegatura che consente di piegare pannelli di medie/grandi dimensioni, con angoli di piega particolarmente stretti o con pieghe in sequenza molto complesse.

Le nostre pannellatrici:

Pannellatrice RAS XTL BEND semiautomatica

La pannellatrice semiautomatica utilizza una piegatura a bandiera che consente di effettuare direttamente la piegatura della lamiera in positivo e in negativo. Questa macchina ha un campo massimo di lavoro 4000mm, con apertura max = 300mm.

Pannellatrice SALVAGNINI P2 automatica

La pannellatrice Salvagnini P2 è dotata di un manipolatore che movimentata la lamiera in automatico, si attrezza automaticamente e ha un campo massimo di lavoro di 2500 mm. Questo macchinario, inoltre, combina:

- **Produttività.** Il set-up ha un impatto minimo sulla produttività della pannellatrice: al carico del programma, automaticamente, il premilamiera si adatta in tempo mascherato ed il manipolatore si predispone alla presa e manipolazione della lamiera.
- **Flessibilità.** Una soluzione perfetta per produzioni in kit o a lotto unitario.







SISTEMI DI SALDATURA

Bergamini è altamente specializzato nell'assemblaggio mediante tecnologia di saldatura. L'azienda dispone di attrezzature all'avanguardia e di uno staff con competenze tecniche in grado di eseguire svariate tipologie di lavorazioni:

ELETTROPUNTATURA

La puntatura permette di saldare due parti di metallo a contatto, permettendo di ottenere una saldatura veloce.

SALDATURA MANUALE

La saldatura è affidata a uno staff che opera su postazioni fisse utilizzando tecnologie, MIG, MAG, TIG. L'utilizzo di macchinari all'avanguardia (Fronius), permette di ottenere saldature di qualità.

ISOLE ROBOTIZZATE DI SALDATURA:

Per automatizzare completamente il processo di saldatura è necessaria una attenta programmazione, un sistema di mascheraggio ad hoc, e il robot effettuerà la stessa operazione, con una precisione ripetuta di pezzo in pezzo, incrementando il livello di produttività e rapidità.

ROBOT DI SALDATURA (CMT)

Caratteristiche:

- Generatore FRONIUS CMT ADVANCED
- N° 2 stazioni di lavoro

ROBOT DI SALDATURA (MIG, MAG)

Caratteristiche:

- Generatore FRONIUS TPS 500i
- N° 2 stazioni di lavoro



LAVORAZIONI COMPLEMENTARI

ASSEMBLAGGIO

Bergamini offre un'ampia gamma di lavorazioni complementari quali: fornitura di materiale rivettato, con montaggio di inserti, perni a scarica capacitiva e a pressione e accessori vari.

LAVORAZIONI SU TUBOLARI

Bergamini dispone di aree di lavoro dedicate al taglio e alla saldatura di tubi in ferro e acciaio.

SMERIGLIATURA

La smerigliatura avviene su un apposito banco aspirante che consente di aspirare le polveri fini e pesanti derivanti dal processo di smerigliatura dei metalli.

Le polveri generate vengono aspirate, oltre che sul piano di lavoro anche dalle pareti poste sui tre lati dello stesso, e convogliate nell'apposito impianto di aspirazione centralizzato in modo da evitare la dispersione delle stesse all'interno dell'ambiente di lavoro.





INDUSTRIA 4.0

Bergamini utilizza un sistema che permette di vedere in tempo reale tutte le attività e le interconnette automaticamente ai macchinari ed al gestionale, per pianificare la produzione, gli approvvigionamenti e la manutenzione.

Vantaggi per il cliente:

- Feedback rapidi sullo stato di avanzamento del ciclo produttivo
- Rispetto scadenze concordate
- Qualità omogenea

Vantaggi per l'azienda:

- Previsione risorse da impiegare
- Precisione degli interventi manutentivi
- Calcolo tempistiche







BERGAMINI S.R.L.

+39 0309958374 | info@bergamini.biz | bergaminisrl@registerpec.it | www.bergamini.biz

CAP.SOCIALE 100.000 I.V. | Via 1° Maggio, 28 - 25010 Isorella (Brescia - Italy) | P.IVA 04430430985 | SDI: W7YVJK9